

大粒種稻品種的前景

文/圖 江瑞拱

米粒的大小、形狀及外觀，對市場品質影響很大。台灣地區對米粒大小的區分，分為很長、長、中長、中、中短、短等6個等級。形狀則以長度／寬度表示之，比率大粒3.0者為細長形，小於2.0者為寬粒形。

稻米穀粒的大小影響容積重及碾米後之完整米率，由於台灣現行之稻米外觀品質分級，其容重量（容積重）以560公克以上方屬於一等米，所以對容重量的要求亦嚴格；另外，碾米機械之設計製造亦均以中短粒型穀粒之標準設計，因此較大穀粒之品種，其生產後之稻穀呈現容積重稍輕，及完整米率因受機械磨損之損耗而稍低，形成稻米加工業者對於大粒型品種之

稻穀，產生排斥之不正常的現象。

台灣地區的水稻品種，在1987年以前均冠以育成場所別而命名推廣，如台中65號、台東29號、台南9號、台農67號…等等。至1988年之後改為統一冠名，如粳稻為台粳×號、秈稻為台秈×號、粳糯為台粳糯×號，秈糯為台秈糯×號，直至1999年才再恢復為冠以場所別之名稱，並依種苗法之規定得使用商品名，如台農71號商品名為益全香米，另台東30號之商品名為嘉禾。根據1987年經由當時省農業試驗所主辦，各區農業改良場所共同參與而完成之“台灣稻作品種圖誌”，其中所蒐集之始自光復前後，以迄1987年間之粳稻品種共有108個，至1988年以後統一冠名為台粳系列之粳稻則有台粳1號至17號共17個粳稻品種，至1999年為止前後共計11年之久，這種改來改去的情形，正印證了凡天下大事分久必合合久必分的實例。

將水稻品種命名方式加以敘述，旨在說明早期至最近之100多個品種中，其大小、形狀均極相近。白米外觀中大小及形狀的分級與目前幾個主要推廣品種之白米規格分列如表1及表2。

表1.白米外觀性狀大小及形狀與其分級

大 小		形 狀	
級 別	糙米長度(mm)	級 別	長/寬
VL(超長)	>7.5	S(細長形)	≥3
L(長)	7.06~7.50	I(中間形)	2.01~2.29
ML(中長)	6.61~7.059	B(粗圓形)	≤2
M(中等)	6.101~6.609	—	—
MS(中短)	5.51~6.10	—	—
S(短)	<5.51	—	—

表2. 目前幾個稈稻推廣品種之米粒性狀

品 種	大 小	長寬比
台稈2號	S	B
台稈9號	S	B
高雄139號	S	B
台農71號	S	B
台東30號	M	B

就台灣稻作品種圖誌所蒐集及近期尚被普遍採用的品種，其米粒性狀都為S. B(短、粗圓形)之組合，據此情形可知台灣地區之稈稻品種均為短圓形之米粒，僅2002年命名推廣之台東30號為第一個屬於M. B(中等、粗圓形)之組合的性狀，亦即較為大粒的品種。假如以比較簡單的說法來表示時，就是米粒為較大且胖，亦即碾米後其米粒仍然較大。

為了育成品種及試驗研究的需要，曾經引進若干大粒型品種，如早期的Lomello(義大利)、Pegonil(葡萄牙)及近期的大力(日本)、借錢切(日本)、SLG-21(東南亞)等，但是並非可直接適合台灣環境下作經濟栽培，因此只作為試驗材料或育種親本並未加以進一步作推廣之用，然而正由於這些品種的引進，而帶動並造就了米粒稍大品種的育成與推廣。

由於晚進以來，加工設備之設計均以短粒型品種為主，因此1975年間推廣長粒型秈稻的時期與地區，均需將碾米設備加以改裝。不過屬於短圓型品種之加工則並非如長粒型秈稻般費事，若以傳統的碾米機碾米時，其碾米率仍不低。最近筆者與本場稻作工作團隊，曾就本場所種植，且乾燥調製方式相似之材料，以傳統家庭用小型碾米機進行不同碾米率測試結果

如表3。

表3. 相同處理不同品種之碾米率比較

品 種	碾米率(%)
台農71號	72.70
台稈2號	72.20
台稈9號	72.15
高雄139號	72.08
台東30號	72.13

就上表觀之，台東30號為大小形狀異於其他品種，屬於M. B即較粗圓組合之品種，其碾米率與其他S. B組合之品種幾無差異，且較高雄139號稍高。是故即使粒型較大仍可獲良好之碾米率，設若能在碾米機械之設計酌加調整，應可使其發揮更高的碾米率。因此人云亦云的說法應不足採信，米商所謂的步留問題應不存在。

加入WTO之後，進口米除了香米之外的一般稈米給人的印

象是米粒大，透明度良好，但是新鮮度卻是無法與本產米比擬。既然吾人均已知米粒大之粳稻品種，在容重量與碾米率之表現均屬良好，則無需再為此存疑或困擾。台東30號粳稻品種屬於較大粒型之品種，具備了抗稻熱病、高產、食味佳、耐儲性良好等優點，生產者樂於選擇採用，加上本產米新鮮的特點，與舶來品相較有過之而無不及確為事實。

堅定信心，改變墨守成規的觀念，切莫因傳聞不實而徬徨，凡事酌加思考或印證，定能獲致信賴。類似台東30號之較大粒型米的好品種將是未來稻米市場之主流，相似特性的新品種亦必陸續推出，先行適應未雨綢繆，將來的路就會更好走。

