

# 台東縣鳳梨產業之興衰

文 / 圖 林國榮、李珠連

## 鳳梨救了台東農村

光復之初，百廢待舉，中國農村復興聯合委員會（簡稱農復會）認為在台東境內，河川地、山坡地多屬貧瘠土地，又多颱風災害。當時適值世界鳳梨主要產地～夏威夷正面臨工資上揚，產品無法在國際市場上繼續競爭，於是決定在台東發展鳳梨事業，作為振興台東農村經濟的主要步驟。

民國四十二年至民國五十七年的十五年中，在當時的農復會植物生產組組長陸之琳先生的領導下，引進加工用的開英種鳳梨，台東縣的鳳梨事業從無到有，農村經濟也隨而逐漸走向繁榮；除了開發

新技術外，也獎勵加工廠到台東設廠生產鳳梨罐頭外銷，到了民國六十一年達到顛峰的三七二一公頃，產值約十億元的輝煌紀錄。雖然，在此後產業逐年遞減，



民國六十七年還有一八〇四公頃，但由於台灣工資昂貴等因素，鳳梨罐頭外銷市場被其他新興國家（如菲律賓、象牙海岸等）奪去，鳳梨栽培面積也急速萎縮到民國八十五年的四百多

公頃；鳳梨事業一路走來，雖由盛而衰，在台東縣民的心中留下不可磨滅的印象。

## 鳳梨的回憶

農復會當時認為要使台東縣的鳳梨事業發展成功，首先要有好的品種，於是推動一系列的優良品系選拔及繁殖工作，同時研究開發鳳梨密植增產及控制果實大小的技術，以配合鳳梨製罐時的尺寸，減少步留損耗。另外，

利用電石處理技術調節鳳梨產期，分散田間採收及加工廠工作壓力。種種獎勵、補助措施，提高農家栽培意願，使台東縣縱谷各鄉鎮及其他部份地區出現大面積的鳳梨園；加工廠在夏

秋季盛產期更是忙碌，由於，暑假期間有招募數千學生前往鳳梨加工廠打工，早出晚歸，帶便當、泡在鳳梨堆裡掙幾塊錢作學雜費的情景，對許多中年台東人來說，仍記憶猶新。



### 良種是加工成敗的關鍵

優良品系選拔及繁殖既然是首要工作，經過一連串田間考察發現，雖然鳳梨主要是利用芽體進行無性繁殖，照理論講應該沒有退化現象，但是台東縣當時使用的品系多屬於三菱系的開英品種，因為裔芽數目太多，仍會發生自然變異，據調查這種變種的比率高達百分之十以上。在這些發生變異的苗木中，有些變好，有些變壞，沒有一

定；變壞的苗木生產的鳳梨果型畸型或變瘦小，加工廠不歡迎，價格很差，因此，當時先確定優良種苗的標準；例如果實大小規格，裔芽數量等等，最後認定以「正常開英種」為標準。根據這個標準，從鳳梨園中選取芽條，作為繁殖材料。所謂「正常開英種」是果型適合二號及三號罐加工之用，只能有兩個裔芽，一個吸芽及正常的冠芽。這項選苗工作，先

後持續九年之久，使荒蕪的鳳梨園獲得恢復，呈現一片欣欣向榮的農村景觀。鳳梨密植的方法，不但提高單位面積產量，也減少加工時的損耗率；台東民間傳統上種鳳梨，行株間距離十分寬大，每公頃只有一萬八千株左右，所生產的鳳梨固然碩大，可是送到鳳梨加工廠時，因為空罐身的直徑有一定規格，直徑太大的鳳梨就只好將多餘果肉切除，如此一來能裝成罐

頭的比例、數量較少，果農和加工廠的利潤也相對減少；於是試驗用密植的方式，結果證明每公頃的種植密度可以從一萬八千株增加到四萬株最能發揮經營效率。因為每公頃鳳梨第一收的產量可以從不到二十五公噸增加到六十至七十公噸，農民的收益成倍數增加；鳳梨加工時的廢棄比率（步留）也大為減少，加工廠的利潤也增加了許多。密植栽培技術的開發及推

廣成功，使台東縣的鳳梨產量從一百六十萬箱標準箱外銷量，曾一度增加到四百萬箱之譜，對當時的台東農村經濟幫助很大。

### 產期調節的普及化

引進電石處理方法促進鳳梨提早開花的技術，對台東地區鳳梨生產及加工業者有很大的影響；電石處理的方法有兩種，即電石粉和電石水法。前者乃系將電石塊擊碎成1~2mm徑（0.5~0.7公克）的細

粒，在鳳梨株心蕊部有露水時投入，使之與水發生作用而產生乙炔氣，誘使鳳梨植株花芽分化，這種方法在8~9月間雨露多時採用；另一種是在每公斤水中投入2.5公克以上的純電石，配製成乙炔飽和水溶液，灌注在鳳梨蕊部及葉片，每次40~50c.c.，尤其是十月以後，雨露漸少時使用；在山地水利不便之處也以這種方法處理。

### 到台東學鳳梨產業

民國五十年代，台東縣的鳳梨產業逐漸成長茁壯，而西部鳳梨農民卻仍墨守成規，無法突破；當時，主要是台東縣鳳梨果農對鳳梨栽培較無成見，完全接受政府輔導，採用新的栽培管理技術，不但每公頃產量隨種植密度增加而提高到

