

雙向電動修枝鋸－技術說明

修剪可避免果樹過於高大、枝條紊亂，方便管理及採收等作業，是非常重要的田間管理工作。目前在番荔枝修剪主要以剪定鋏配合電動修枝剪及手鋸進行，但傳統果樹修剪直徑 3 公分以上之枝條時，常會因電動修枝剪開口太小而無法將枝條全推入刀口內一次剪斷，需分多次剪切而影響效率，也容易造成機械結構破壞。本技術主要以充電電池、直流馬達、傳動機構及 2 片 5 英吋鋸片所組成，機械特點為利用傳動機構驅動 2 片鋸片正反轉，鋸齒以不同方向旋轉可在開放式的鋸切動作模擬剪切，因此不會有彈跳現象，且為開放式，所以修剪的枝條在直徑 6 公分以下均可一次修剪，不需多次重覆修剪。經試驗在修剪直徑 3-6 公分的枝條時，平均速度為每枝 3.5 秒，與鏈鋸之效率平均每枝 3.5 秒相當，無顯著差異；相較於電動修枝剪則可提升效率 28%，較手鋸提升 57%，且切口平整，運作平穩。本技術已於 104 年 11 月 1 日取得中華民國新型專利 M511200 號。

本案授權內容：

（一）授權標的：雙向電動修枝鋸製造技術 1 項。

（二）輔導時數：10 小時。